# 柠檬酸(citric acid, CA)含量测定试剂盒说明书

# 微板法 96 样

## 一、产品简介:

柠檬酸广泛用于食品、医药与工业中。同时柠檬酸(CA)也是三羧酸循环第一步反应的产物,参与呼吸代谢等生理代谢活动。

铁(III)-磺基水杨酸生成紫红色络合物,柠檬酸可使该络合物颜色褪至橙红。于 470nm 波长下,其吸光度的减小与柠檬酸含量在一定条件下呈正比,从而可求得样品中柠檬酸含量 二、试剂盒的组成和配制:

试剂名称	规格	保存要求	备注
提取液	液体120mL×1瓶	4℃保存	
			临用前每支甩几下或离心使试剂落
试剂一	粉剂 mg×2 支	4℃保存	入底部,再分别加 1mL 蒸馏水溶解
			备用,现配现用。
试剂二	粉剂 mg×1 瓶	4℃保存	临用前甩几下使试剂落入底部,再
			加 5mL 蒸馏水溶解备用。
标准品	粉剂 mg×1 支	4℃保存	若重新做标曲,则用到该试剂

### 三、所需的仪器和用品:

酶标仪、96 孔板、低温离心机、可调式移液枪、研钵、冰和蒸馏水。

# 四、柠檬酸(CA)含量测定:

建议正式实验前选取 2 个样本做预测定,了解本批样品情况,熟悉实验流程,避免实验样本和试剂浪费!

#### 1、样本制备:

① 组织样本:

12000rpm, 4℃离心 10min 称取约 0.1g 组织, 加入 1mL 提取液, 进行冰浴匀浆。12000g, 4℃离心 10min, 取上清置冰上待测。

【注】: 若增加样本量,可按照组织质量(g):提取液体积(mL)为1:5~10的比例提取

② 细菌、真菌样本:

先收集细菌或细胞到离心管内,离心后弃上清;取 500 万细菌或细胞加入 1mL 提取液; 冰浴超声波破碎细菌或细胞(功率 300w,超声 3 秒,间隔 7 秒,总时间 3min);12000g,4℃离心 10min,取上清置冰上待测。

【注】:若增加样本量,可按照细菌或细胞数量( $10^4$ 个):提取液体积(mL)为  $1000\sim5000$ :1 的比例进行提取

③ 液体样本: 直接检测。若浑浊, 离心后取上清检测。

#### 2、上机检测:

- ① 酶标仪预热 30 min, 调节波长到 470 nm。
- ② 在96孔板中依次加入:

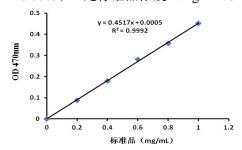
试剂名称(μL)	测定管	空白管(仅做一次)
试剂一	10	10
试剂二	40	40
提取液	40	40
样本	10	

蒸馏水	100	110			
混匀,室温(25℃)条件下孵育 20min,于 470nm 处读					
取吸光值 A, △A=A 空白-A 测定。					

- 【注】1. 若 A 测定管值在零附近或者 A 测定最后的颜色接近无色, 表明样本中柠檬酸含量较高, 可对样本用蒸馏水稀释后再检测, 则稀释倍数 D 需代入公式重新检测。
  - 2. 若 A 测定管接近空白管或 $\triangle$ A 值在零附近,可增加样本加样体积 V1(如增至  $50\mu$ L,则提取液或蒸馏水相应减少)。

#### 五、结果计算:

1、标准曲线: y = 0.4517x + 0.0005; x 是标准品浓度 (mg/mL), y 是 $\Delta A$ 。



2、按组织质量计算:

柠檬酸含量(mg/g 鲜重)=[(ΔA-0.0005)÷0.4517×V1]÷(W×V1÷V)×D

$$=2.2\times(\Delta A-0.0005)\div W\times D$$

3. 按细胞数量计算:

柠檬酸含量(mg/10<sup>4</sup> cell)=[( $\Delta$ A-0.0005)÷0.4517×V1] ÷(500×V1÷V)×D =0.0044×( $\Delta$ A-0.0005)×D

4、按液体体积计算:

柠檬酸含量(mg/mL)=[(ΔA-0.0005)÷0.4517×V1] ÷V1×D=2.2×(ΔA-0.0005)×D

V---加入提取液体积, 1 mL;

V1---加入样本体积, 0.01mL; 500---细胞或细菌总数: 500万;

W---样本质量, g;

D---稀释倍数,未稀释即为1。

附:标准曲线制作过程:

- 1 制备标准品母液 (1mg/mL): 向标准品 EP 管里面加入 1mL 蒸馏水 (母液需在两天内用且-20℃保存)。
- 2 把母液稀释成六个浓度梯度的标准品: 0, 0.2, 0.4, 0.6, 0.8, 1. mg/mL。也可根据实际 样本来调整标准品浓度。
- 3 依据测定管的加样表操作,根据结果即可制作标准曲线。